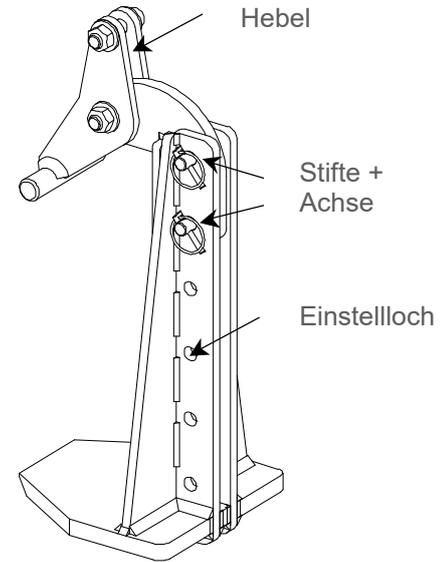
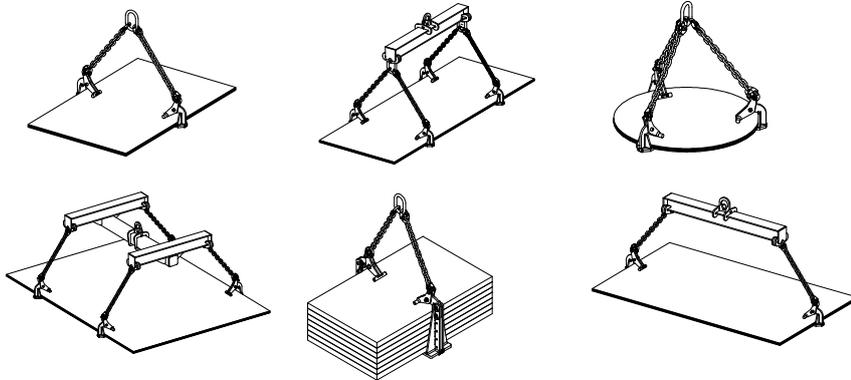


## ANWENDUNG

Klemmen zum Heben von einzelnen liegenden Blechen oder Blechstapeln, von runden Blechen oder Schweißkonstruktionen.



## BESCHREIBUNG

Der umkippende Hebel drückt die Last. Die Öffnung der Klemme kann jede 60 mm geregelt werden.

Die Ketten sind nicht mitgeliefert.

## BEDIENUNGSHINWEIS

Paarweise Benutzung für das Heben von einzelnen liegenden Blechen oder Blechstapeln :

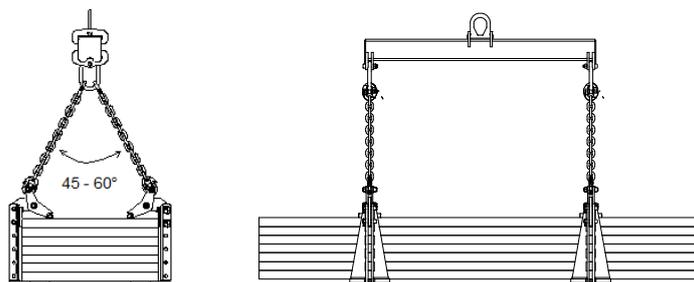
- Paarweise mit 2-strängigem Gehänge
- Zu mehreren Paaren mit 2-strängigen Gehängen und Traverse.

Benutzung mit 3 Klemmen mit 3-strängigem Gehänge für das Heben von runden Blechen.

Vor der Benutzung, die Höhe des zu hebenden Blechs (Blechstapels) messen. Klappsplinten und Steckbolzen abziehen. Der Steckbolzen für den benötigten Greifbereich auf dem Träger verschieben. Die Klemmen bis zum Anschlag auf das Blech/Blechstapel schieben und sie regelmäßig auf die Last verteilen. Beim Heben schließen sich die Klemmen. Die Klemmkraft passt sich automatisch der angehobenen Last an. Somit wird eine Beschädigung der Last, durch den Greifer, minimiert.

## SICHERHEITSHINWEISE

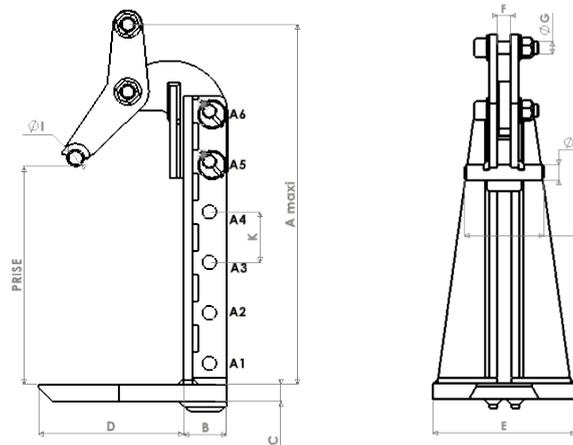
- Die Last muss immer bis zum Anschlag in die Klemmen eingeführt werden.
- Die Last muss steif genug sein, um sich beim Anheben nicht zu verformen.
- Vorgeschriebene Speizwinkel beachten.
- Vorgeschriebene Speizwinkel beachten. Wenn der Winkel höher als 60° ist, die gebrauchte Klemme muss eine höhere Kapazität haben, in Bezug mit dem Kraftzuwachs im Gehängesstrang.
- Die Gehänge müssen so angeordnet sein, daß sie in einer Ebene mit der Längsachse der Klemmen liegen. Seitlicher Schrägzug auf die Klemmen ist verboten.
- Prüfen, daß die Hebel aller Klemmen vollständig auf dem zu hebenden Blech aufliegen. Falls nicht, die Position der Hebel durch Versetzen der Bolzen und Klappsplint entsprechend justieren.
- Für Umgebungstemperaturen zwischen -20° und + 100°C.



## TECHNISCHE EINZELHEITEN

- Epoxydharz-wärmebeschichtet.
- 3-fache Sicherheit nach EN 13155.2003.

## TECHNISCHE DATEN<sup>1</sup>



Typ.	A	B	C	D	E	F	Ø G	Ø I	J	K
<b>TLR2 0-300</b>	414	45	15	132	180	14	12	20	100	60
<b>TLR3 0-300</b>	428	50	20	171	180	18	16	20	100	60
<b>TLR5 0-300</b>	440	80	25	146	200	22	16	24	130	60
<b>TLR10 0-300</b>	464	80	30	117	170	32	24	40	120	60

Typ	Art.-Nr.	Trag./ paar kg	Griff je nach Position des Hebels										Winkel		mini Ø Kette <sup>2</sup>	Gew./ paar kg
			A1 & A2		A2 & A3		A3 & A4		A4 & A5		A5 & A6		mini	maxi		
			mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi				
<b>TLR2 0-300</b>	51158	2 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	8	18
<b>TLR3 0-300</b>	51168	3 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	10	28
<b>TLR5 0-300</b>	51178	5 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	13	44
<b>TLR10 0-300</b>	51188	10 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	16	58

## PRAKTISCHER LEITFADEN FÜR DIE WAHL DER SCHLINGE

Blechbreite (mm)	750 bis 1000	1150 bis 1500	1500 bis 2000	1900 bis 2500	2300 bis 3000	2670 bis 3500	3050 bis 4000
Länge jedes Kettenstrangs (mm)	<b>1000</b>	<b>1500</b>	<b>2000</b>	<b>2500</b>	<b>3000</b>	<b>3500</b>	<b>4000</b>

## ZUSATZAUSTATTUNG AUF ANFRAGE

- Polyurethan-Beschichtung auf Stütze, Druckplatte und Hebel der Klemme.

<sup>1</sup> Abmessungen in mm

<sup>2</sup> Eine 2-strängige Kette Klasse 8 je Klemmenpaar vorsorgen, die unbedingt mit einem Verschlussglied am Ende jeder Stränge versorgt ist.